

CENTRAL:**Frontera:****Fecha:****Nombre y Apellido:**

Las labores a ejecutar en inspección visual se debe realizar con una frecuencia de 2 años de intervalo de tiempo, diligenciando este formato, el cual estará dedicado por equipo. La gestión de esta información debe ser entregada al departamento de mantenimiento y dejar radicado en la hoja de vida de cada inspección realizada, labor que debe ser coordinada por el departamento de operación.

NOTA:

- Diligenciar con una cruz el cumplimiento de cada ítem para cada frontera. Si no se marca la cruz, se considera falta y se deberá reportar al departamento de mantenimiento de la Planta.
- Diligenciar con el acrónimo adecuado (SR, SM, SD, SE, SN, SC) para cada ítem con referencia a los sellos. Si la casilla queda vacía, se considera falta y se deberá reportar al departamento de mantenimiento de la Planta.
- En el caso en el cual se presente una lista de verificaciones en una actividad, se deberá colocar una cruz solamente si todos los elementos de las listas cumplen con los requisitos. Si algún elemento no cumple, habrá que marcarlo en los comentarios de la tabla correspondiente y se deberá reportar al departamento de mantenimiento de la Planta.

a) Transformadores de medida

	Actividades	Descripción	FRONTERA: _____	OBSERVACIONES
1	Verificación de fijación de placa de caracterización	Verificar en cada equipo la existencia de la placa de caracterización eléctrica, en caso de estar en mal estado, que ya no sea legible, se debe sustituir por una nueva placa que contenga la información registrada en la hoja de vida del equipo. Verificar la coherencia de datos vs hoja de vida		
2	Verificación de los sellos de seguridad	Verificar estado de sellos, si se evidencia que alguno fue manipulado o requiere cambio por deterioro físico, debe levantarse un reporte y proceder a informar al representante de la frontera de Enel, posterior a esto se hace la reposición del sello tal como lo indique el representante.		
3	Verificación del estado de la caja de bornes terminales secundarios	La caja de terminales secundarios puede ser afectada por la contaminación y oxidación. De acuerdo con su estado, se deben solicitar tareas de limpieza y protección contra la oxidación al departamento de mantenimiento.		
4	Verificación de fugas de aceite (cuando aplique)	Verificar si hay fugas de aceite, en caso de ser positivo deberá hacerse un reporte dirigido al departamento de MTTO, donde se indique la novedad y el nivel de aceite actual si es posible.		
5	Verificación de la limpieza de los equipos.	Verificar el estado de los equipos si requieren limpieza exterior.		

Tabla 1. Actividades que implica la inspección visual de un transformador de medida

b) Medidores de energía

	Actividades	Descripción	FRONTERA: <hr/>	OBSERVACIONES
1	Verificación del estado de los sellos medidor principal	<ul style="list-style-type: none"> ● Sello roto o abierto (SR) ● Sello deformado (SD) ● Sello manipulado (SM) ● Sello con elemento extraño (SE) ● Sello no existe (SN) ● Sello conforme (SC) 		
2	Verificación del estado de los sellos medidor respaldo	<ul style="list-style-type: none"> ● Sello roto o abierto (SR) ● Sello deformado (SD) ● Sello manipulado (SM) ● Sello con elemento extraño (SE) ● Sello no existe (SN) ● Sello conforme (SC) 		
3	Verificación de los datos del medidor principal	<ul style="list-style-type: none"> ● Número de serie ● Tipo ● Modelo ● Constante del medidor ● Clase 		
4	Verificación de los datos del medidor respaldo	<ul style="list-style-type: none"> ● Número de serie ● Tipo ● Modelo ● Constante del medidor ● Clase 		
5	Verificación externa del medidor principal	<ul style="list-style-type: none"> ● Base ● Tapa principal ● Terminales ● Bloque de terminales ● Tapa de bloque de terminales 		
6	Verificación externa del medidor respaldo	<ul style="list-style-type: none"> ● Base ● Tapa principal ● Terminales ● Bloque de terminales ● Tapa de bloque de terminales 		

Tabla 2. Actividades que implica la inspección física y visual de un medidor de energía

c) Conductores

	Actividades	Descripción	FRONTERA: _____	OBSERVACIONES
1	Verificación de las conexiones	Realizar inspección visual de conexiones adecuadas con el sistema de medida.		
2	Ajuste y limpieza de las conexiones	Verificar limpieza de las conexiones.		
3	Verificación del aislamiento	Revisar el estado del aislamiento del cable, que no se encuentre agrietado, ni deteriorado, solo en las partes visibles.		
4	Verificación de la marcación	Verificar estado de marcación de conductores aun este presente y en caso de que no, generar reporte e informar a mantenimiento.		

Tabla 3. Actividades que implica la inspección física y visual de un medidor de energía Conductores o cables
d) Bloque de borneras de prueba

	Actividades	Descripción	FRONTERA: _____	OBSERVACIONES
1	Verificación del estado de los sellos	<ul style="list-style-type: none"> • Sello roto o abierto (SR) • Sello deformado (SD) • Sello manipulado (SM) • Sello con elemento extraño (SE) • Sello no existe (SN) • Sello conforme (SC) 		

Tabla 4. Actividades que implica la inspección física y visual de bloques de prueba

e) Celda de medidores

	Actividades	Descripción	FRONTERA: _____	OBSERVACIONES
1	Verificación de la integridad física	Observar que no presente daños visibles, piezas flojas o sueltas, ni partes oxidadas. Cuando un tablero presenta estas condiciones se debe proceder a solucionarlas de acuerdo con la necesidad		
2	Verificación del estado de los sellos.	<ul style="list-style-type: none"> • Sello roto o abierto (SR) • Sello deformado (SD) • Sello manipulado (SM) • Sello con elemento extraño (SE) • Sello no existe (SN) • Sello conforme (SC) 		
3	Verificar estado de limpieza	Verificar estado de filtros de entrada de aire en su parte externa, limpieza general.		
4	Verificaciones de los conductores de puesta a tierra	Verificar que los conductores de tierra estén conectados a estructura de celda.		
5	Verificación de puertas y cerraduras	Verificar estado de puertas y cerraduras		

Tabla 5. Actividades que implica la inspección física y visual de un panel o tablero



f) Comentarios adicionales

Comentarios adicionales:

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

He hecho la inspección visual con mayor precaución y rigor. En caso de que algún elemento no este conforme, me comprometo reportarlo al departamento de mantenimiento según el conducto regular que este estipulado para tal fin.

Firma

Nombre y apellido:
Cargo:
Empresa: